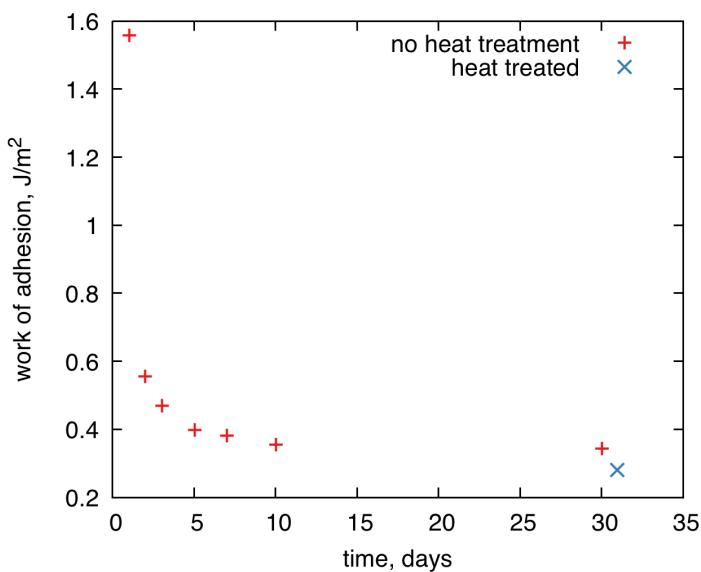
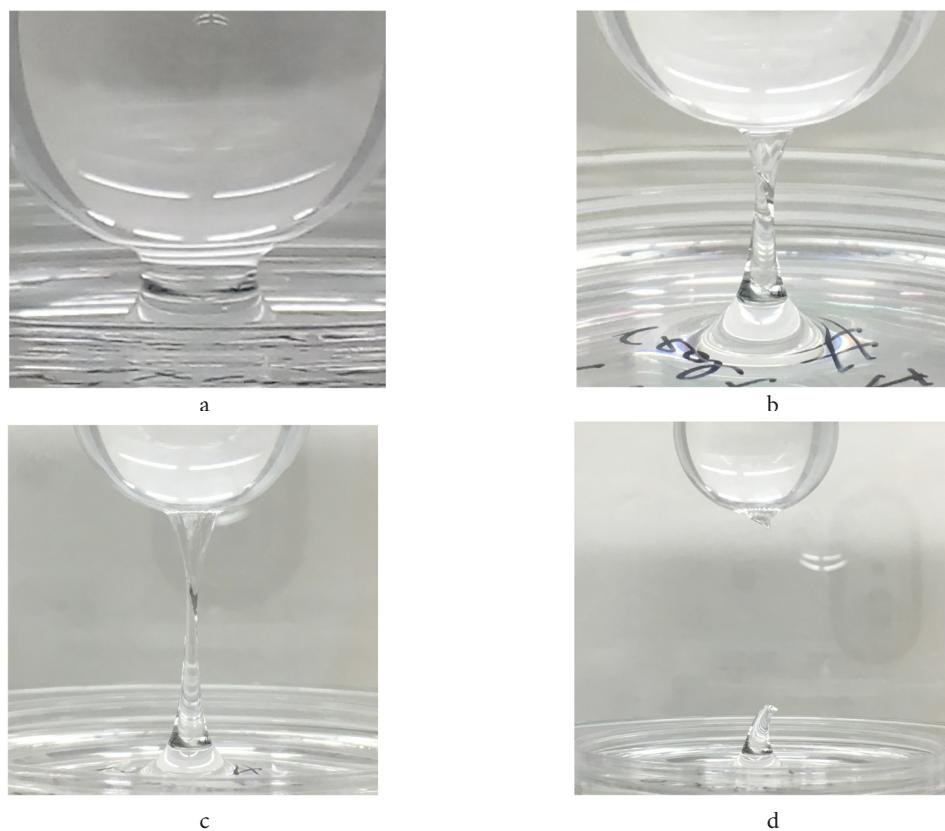


### Supplementary material



**Рис. S1.** Работа адгезии  $w$  как функция времени определенная по модели JKR, где время  $t=0$  соответствует времени приготовления смеси ПДМС. Последнее измерение (синее перекрестье) относится к ПДМС, полученному путем термообработки при  $T=60^\circ\text{C}$  в течение 24 часов, произведенного за 30 дней до этого. Во всех случаях работа адгезии относится к первому контакту между стеклянным шаром и образцом.

**Fig. S1.** The work of adhesion  $w$  as a function of time found from JKR model, where time  $t=0$  corresponds to the time the PDMS mixture was prepared. The last measurement (blue point) is for the PDMS obtained by heat treatment at  $T=60^\circ\text{C}$  for 24 hours of the PDMS prepared 30 days earlier. In all cases, the work of adhesion refers to the first contact between the glass ball and the sample.



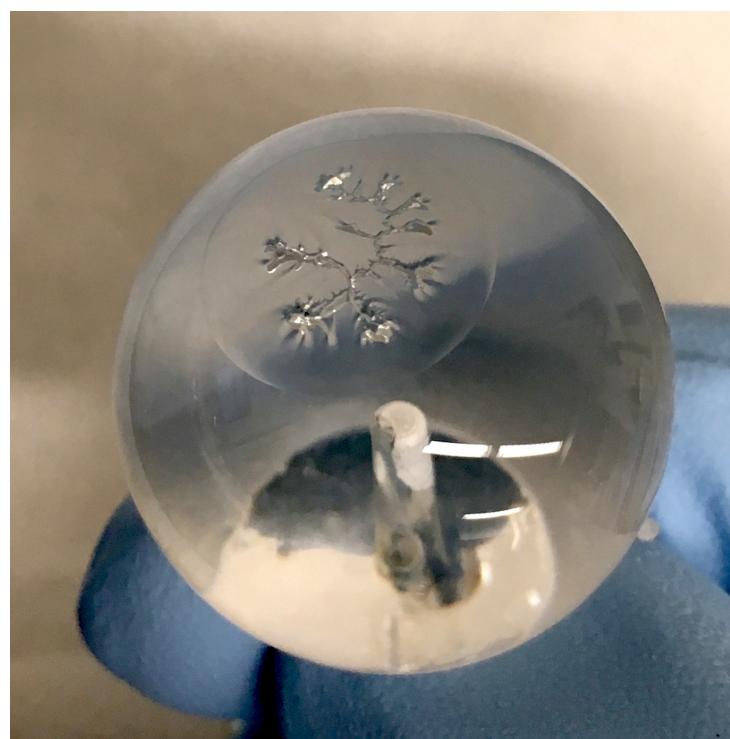
**Рис. S2.** Фотографические снимки контакта образца 1 во время последнего вытягивания (временной интервал  $\approx 13 - 15$  часов): снимок при  $t=13$  ч., 38 мин.(а); снимок при  $t=13$  ч., 56 мин.(б); снимок при  $t=14$  ч., 14 мин.(с); снимок при  $t=14$  ч., 35 мин.(д).

**Fig. S2.** Photographic pictures of the contact for sample 1 during the last pull-off (time interval  $\approx 13 - 15$  hours): picture taken at  $t=13$  hours, 38 minutes (a); picture taken at  $t=13$  hours, 56 minutes (b); picture taken at  $t=14$  hours, 14 minutes (c); picture taken at  $t=14$  hours, 35 minutes (d).



**Рис. S3.** Нить ПДМС, приклеившаяся к стеклянному шару близко к точке, где притягивающее взаимодействие шара к ПДМС является максимальным для образца 2 (Рис. 2).

**Fig. S3.** The PDMS filament glued to the glass ball close to the point where the attractive ball-PDMS interaction is maximal for sample 2 (Fig. 2).



**Рис. S4.** «Снежинка» из ПДМС, оставленная на стеклянном шаре после измерений на образце 2 (Рис. 2).

**Fig. S4.** PDMS “snowflake” pattern left on the glass ball after the measurements on sample 2 (Fig. 2).